Fiche technique prévisionnelle avec valeurs minimum garanties pour la SUNMACHINE® Pellet, révision au 15/07/2005.

SUNMACHINE®

1.0 Brûleur

Combustible : granulés de bois
Puissance : 7.5 – 14.9 kW
Maintenance : annuelle
Micro-contrôleur : 16-bit
Commande : interface graphique avec écran tactile

Bus interne : RS-485
Interface RS-232 pour modem ou PC
Gestion de 3 circuits de chauffage et 1 circuit eau chaude
Options

Brûleur à flamme inversée

2.0 Alimentation

Réservoir de granulés
- 80 litres (pour 24 h de fonctionnement min)
Silo de stockage de granulés
- pompe à vide avec contrôle jour/nuit (système fermé)
Alimentation du brûleur
- système de vis

Granulés de bois

3.0 Fumées

Extraction des gaz d'échappement selon exigences pour système à condensation

4.0 Moteur Stirling

Type de moteur :	alpha
Volume de cylindre :	520 cm3
Vitesse :	500-1000 tours/mn
Gaz de travail :	azote
Pression de travail :	33 bar
Rendement du moteur :	33-36%
Maintenance :	toutes les 80 000 heures

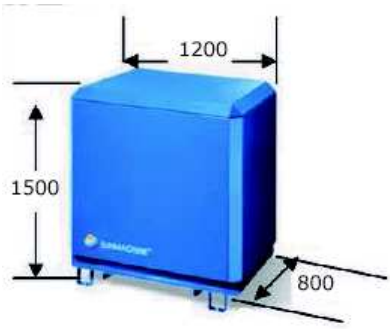
Moteur Stirling

5.0 Convertisseur courant alternatif

Energie fournie :	monophasé – 230 V 50 Hz
Puissance nominale :	3 kW
Puissance max :	3.3 kW
Tension entrée :	350-600 V
Rendement max :	95.7 %
Production Stirling :	triphasé

6.0 Unité de cogénération compacte

Puissance électrique :	1.5-3 kW
Puissance thermique :	4.5-10.5 kW
Rendement électrique :	20-25%
Rendement global :	env. 90%
Temp. de sortie max :	85°C
Temp. de retour optimale pour mode condensation :	30°C
Bruits :	49-54 dB
Couleur :	RAL 5001 (bleu)
Poids :	env. 350 kg
Dimensions (p x l x h) :	800 x 1200 x 1500



Module de Cogénération à Granulé

7.0 Ballon recommandé

Ballon combiné avec production d'eau sanitaire et échangeur solaire
Volume min : 750 litres

Unité de cogénération livrée sans ballon, vis d'alimentation depuis silo de stockage, raccordements hydrauliques

mab entreprise

MAB Entreprise – SUNMACHINE® France
22 Rue de la Moselle – 88190 Golbey – France
Tel : +33(0) 329 395 572 – Fax : +33(0) 329 311 634
www.sunmachine.fr - e-mail : info@sunmachine.fr